

Por medio de la presente nos permitimos presentarle a su revisión la siguiente propuesta económica. Esperando vernos favorecidos estamos a sus órdenes para cualquier duda o aclaración. Quedamos de usted como sus más fieles servidores.

Purificadora centro de llenado con Osmosis Inversa para 400 garrafones

Características:

Equipo de purificación nivel comercial con osmosis inversa, diseñado para una capacidad de producción de 400 garrafones por día. El sistema de filtración está ensamblado con tanques en fibra de vidrio.

Osmosis inversa

- 1 Membrana para osmosis inversa 4 x 40.
- 1 Porta membrana de acero inoxidable.
- 1 Filtro pre-osmosis con cartucho de 25 micras.
- 1 Bomba multietapas horizontal de 3/4 HP. Marca Espa.
- 2 Manómetros (flujómetros) de glicerina.
- 1 Estructura en acero inoxidable y tablero de indicadores (rack).
- 1 Válvula de restricción.
- 2 Abrazaderas para porta membranas.
- Conectores diversos, mangueras y tubería PVC cedula 40.

Sistema de filtración completo.

- 1 Tanque filtro 9 x 48 carga filtrante de Zeolita, con válvula del tipo Semi-Automático.
- 1 Tanque filtro 9 x 48 carga filtrante de carbón activado, con válvula del tipo Semi-Automático.
- 1 Tanque filtro 9 x 48 carga filtrante de resina catiónica (suavizador), con su válvula del tipo Semi-Automático.
- 1 Tanque salmuera con su flotador automático 100 litros(grande).
- 1 Generador de Ozono de alta potencia.
- 1 Filtro pulidor de 10 pulgadas en 25 micras.
- 1 Lámpara ultravioleta de acero inoxidable capacidad 25 wats (para matar bacterias).
- 1 Bomba tipo Jet Aqua pak PET de 1.3 HP de alta presión, para alimentar el tren de filtración.

- **¡GRATIS!** Juego de Mesa profesional para llenado de hasta 3 garrafones a la vez y tarja con diseño especial para lavado interior de garrafones, fabricación total en acero inoxidable, con los siguientes accesorios:

1. 1 Bomba de acero inoxidable de 1.3 HP.
2. 1 Hidroneumático de color azul.
3. 1 Switch de presión
4. 1 Manómetro seco.

Precio normal: \$109,600

OFERTA: \$99,400

NO PAGAS NI UN PESO MÁS Y QUEDA YA INSTALADA

*si requiere factura tendrá un cargo adicional de 16% de IVA.

* Requiere 2 tanques para almacenamiento de agua de 1100 litros.



KIT DE REGALO

- *Pistola de calor para fijar sellos a los garrafones.*
- *Medidor digital de TDS para medir la dureza del agua.*

Te ofrecemos Garantía de hasta por 1 año contra defectos de fábrica, **somos los únicos en incluir garantía en componentes eléctricos.**

Ya incluye instalación, material y capacitación

Te ofrecemos el servicio de técnicos profesionales con viáticos pagados para la capacitación e instalación de tu purificadora de agua, incluido todo el material necesario para su instalación, material PVC hidráulico cédula 40, ya que instalamos de acuerdo a salubridad. Cuando la purificadora está instalada te capacitan para la operación de la misma.

Ya incluye Flete Gratis a cualquier parte del país

El Flete es totalmente gratis a cualquier parte de México, además incluye un seguro contra daños en caso de un siniestro.

Requerimientos técnicos para su instalación:

- Suministro de energía eléctrica 115 voltios.
- Suministro de agua, ya sea de la red pública, de río o de pozo.
- Coladera para descarga a drenaje.

Nota: El acondicionamiento del local corre por cuenta del cliente.

Condiciones de Compra/Venta:

Forma de compra: Para comprar una purificadora de agua solo requiere un anticipo de 20 mil pesos, cuando llega a tu ciudad debes pagar la totalidad del costo del equipo para proceder a su entrega.

Tiempo de entrega: 15 días hábiles *(NO SE INCLUYEN SABADOS Y DOMINGOS, NI DÍAS FESTIVOS).*



1 Bomba tipo Jet Aqua pak PET de 1.3 HP de alta presión, para alimentar el tren de filtración.



1 Tanque filtro 9 x 48 con cargas filtrante de Zeolita), con válvula del tipo Semi-Automática.

- El lecho profundo (zeolita): filtra y elimina los contaminantes sólidos suspendidos en el agua.*



1 Tanque filtro 9 x 48 con carga filtrante de carbón activado, con válvula del tipo Semi-Automática.

- El carbón activado se utiliza para filtrar químicos y microorganismos nocivos, mejora el sabor, olor y color del agua.*



1 Tanque filtro 9 x 48 con carga de resina catiónica y su válvula del tipo Semi-Automática (suavizador), con su tanque salmuera y sistema especial de succión de sal integrado.

Elimina el contenido mineral, el ablandamiento del agua consiste en la eliminación de calcio y magnesio del agua.



1 Ósmosis inversa en rack de acero inoxidable, con membrana 4 x 40 con su porta membrana en acero inoxidable. Tablero con indicadores de agua de rechazo y producción

Rechaza más del 99% de las sales y minerales, bacterias, virus y micropartículas.



1 Lámpara ultravioleta de acero inoxidable (para matar bacterias, virus y cualquier tipo de microorganismos).



2 Filtros pulidores de 10 pulgadas en 20 micras, su función es abrillantar el agua.



1 Generador de Ozono de alta potencia (germicida, para matar bacterias, virus). Permite una larga vida útil del agua embotellada en anaquel.



1 Hidroneumático capacidad de 20 litros marca Aquapak, equipado con 1 bomba de acero inoxidable de 1.3 H.P. con switch interruptor de presión y manómetro indicador de presión. Para llenado de hasta 3 garrafrones a la vez



1 Juego de mesa de llenado para 3 garrafones a la vez y tarja con diseño especial para lavado interior de garrafones.

Construcción profesional total en acero inoxidable

